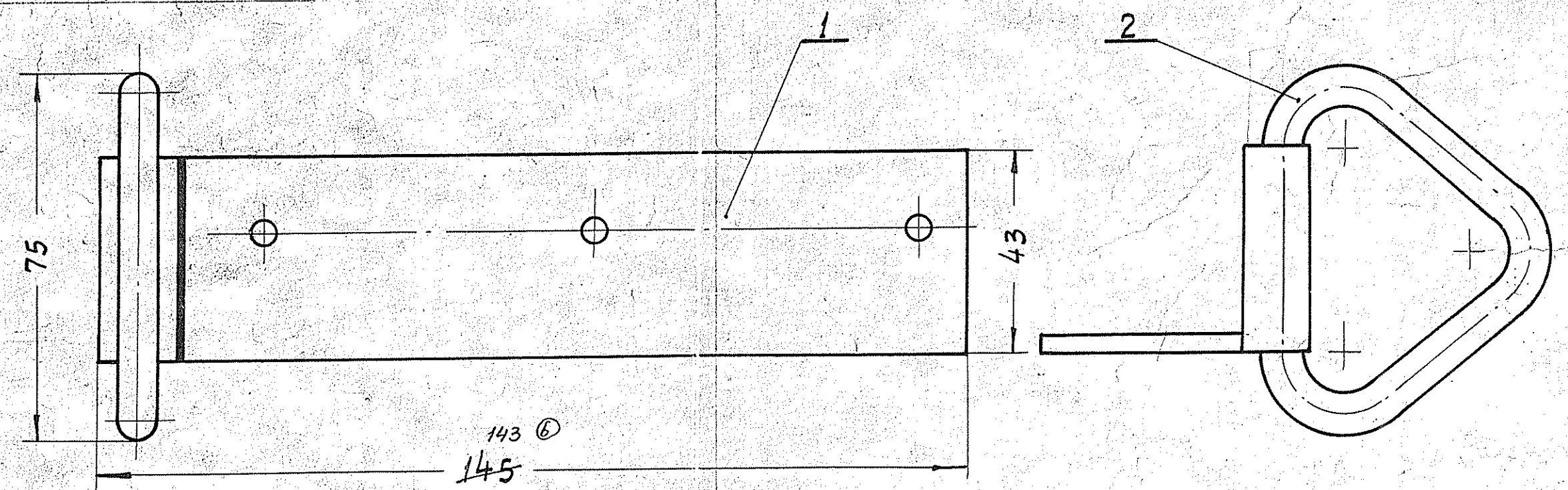
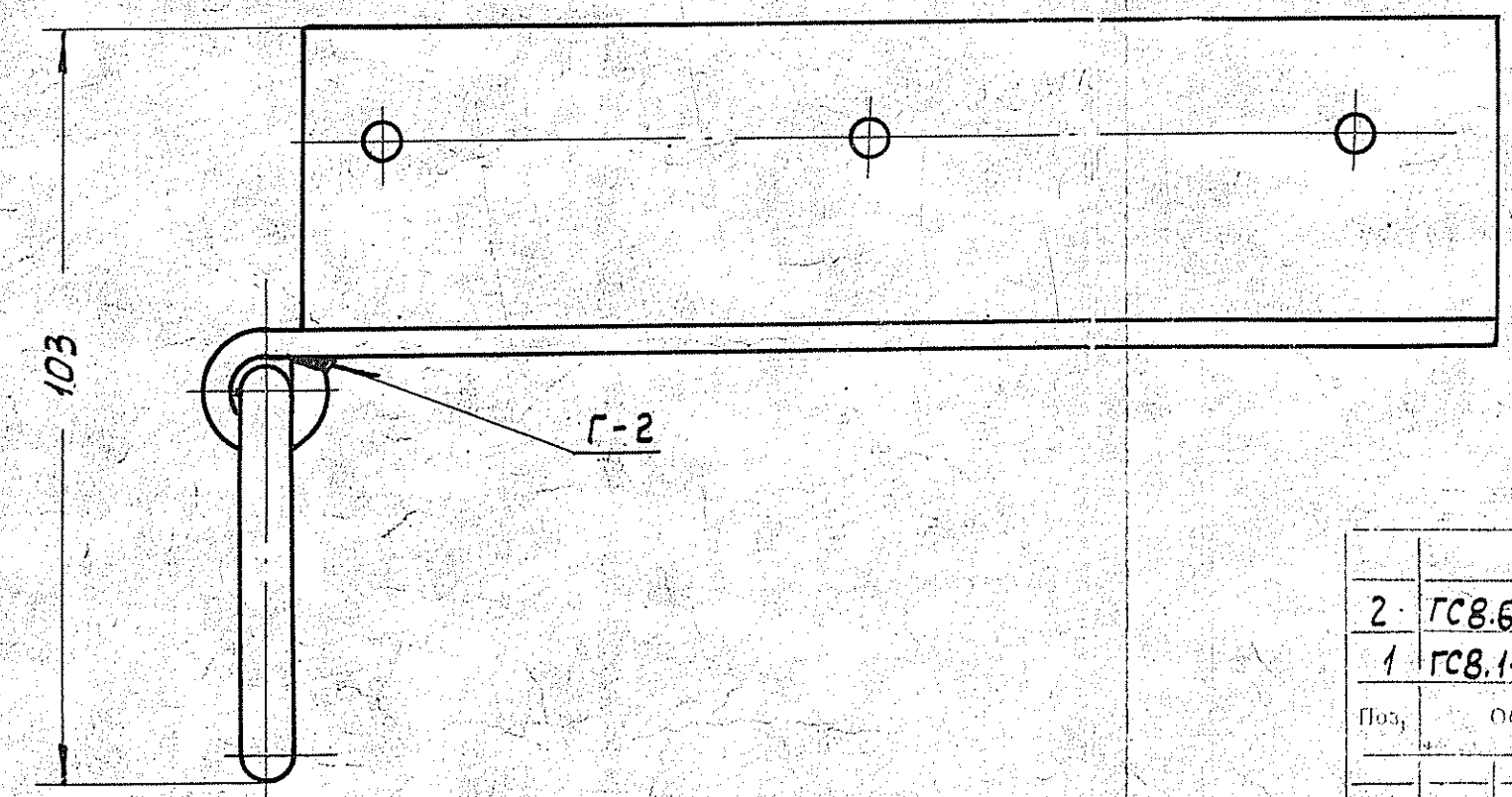


090 641 921 1054
69-8540-08

Восстановленный подлинник №1



- Все размеры для справок.
1. Обеспечить свободный поворот серьги в петле.
 2. Варить электродуговой сваркой, шов зачистить $\nabla 3$.
 3. После сварки цинковать ц. 9-хр.



Восстановлен с подлинника
Верно: инженер конструктор КБ-18
предприятия ВУ Глазов / Назарова /

2	ГСВ.669.283	Серьга	1	
1	ГСВ.110.827	Угольник	1	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	1	ВУ-293536	1	19/10/75
6	1	ВУ-60344	1	3.10.67
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Рыбнов	Подпись	1.2.63
Проект.		Кутузов	Подпись	1.2.63
Технолог		Удалов	Подпись	2.2.63
На контр.		Надатов	Подпись	22.2.63
Исполн.		Яковлев	Подпись	2.2.63

УГОЛЬНИК

ГСВ.149.060

Лист 02 из 02

Масштаб 1:1

Мелковская